

GRB 23 EV GW



**Gás ecológico
R290**



Micro motor eletrônico



**Condensador estático
com redução no nível de ruído**



**Iluminação LED
perimetral**



Porta de alto rendimento
Vidro duplo temperado com aquecimento



Rodízios com trava que facilitam a movimentação



Plano de Carga
240 latas 350ml ou
150 long necks 350ml ou
69 garrafas 600ml + 33 long necks 350ml



MAIO 2025 - Imagens meramente ilustrativas. Imagens e informações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Conservação e exposição de Cervejas e Bebidas (Água, Sucos e Refrigerantes)

Temperatura: -6°, -4°, +1°C ou +3°C (Modo Economia)

Controlador eletrônico com indicador de temperatura

Refrigeração: Ar forçado com evaporador aletado

Condensador estático, com ventilação natural

Degelo: Automático

Iluminação: 2 barras de LED internas (perimetral)

Porta de vidro duplo temperado, com sistema de aquecimento

Fechamento automático

Prateleiras aramadas: 3 níveis reguláveis + 1 estrado

Revestimento: Interno e externo em aço pré-pintado preto

Gabinete com rodízios (trava nos rodízios frontais)

Vidros sujeitos a condensação da umidade do ar



GRB-23 EV GW	
Modelo 127V	80247.09.1
Modelo 220V	80247.09.2
Frente (mm)	480
Profundidade (mm)	610
Altura (mm)	1846
Capacidade Bruta (l)	228
Peso líquido (kg)	72
Tensão (V)	127 220
Frequência (Hz)	60 50* ou 60
Consumo kWh/dia	5,37
Classe	4

* Produto disponível somente para exportação.

Equipamento(s) certificado(s) conforme Portaria Inmetro nº 148/2022.

Produto destinado para uso comercial.